



# MIX & CO

## GROUP

The perfect mix of solutions for your needs

---

---

# Storia

Il Gruppo **Mix&Co S.p.A** nasce nel 2018 con l'obiettivo di costituire un'aggregazione di realtà all'avanguardia nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per la movimentazione e il trattamento di materiali alla rinfusa.

Dopo l'acquisizione di **Mix S.r.l.** azienda leader nella realizzazione di sistemi di miscelazione e filtrazione, con **COMAV S.r.l.**, specializzata in sistemi di svuotamento, riempimento ed handling, il Gruppo **MIX&CO** ha continuato il suo percorso di crescita.

L'acquisizione di due realtà come **EUROFIM S.r.l.** e **PLASCO S.r.l.** consolidate nel settore del dosaggio, pesatura e stoccaggio di materie prime ha permesso a **MIX&CO** di diventare un punto di riferimento sul mercato globale.

***MIX&CO S.p.A.** è oggi in grado di offrire ai propri clienti soluzioni orientate a migliorare la loro competitività in un contesto sempre più vasto ed esigente.*



Oltre 30 M di fatturato

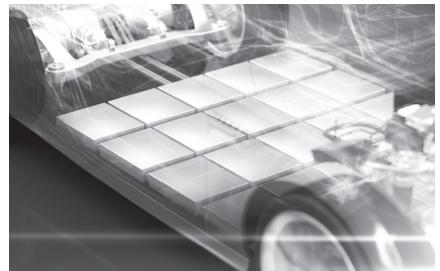


150 Dipendenti



2 Filiali estere

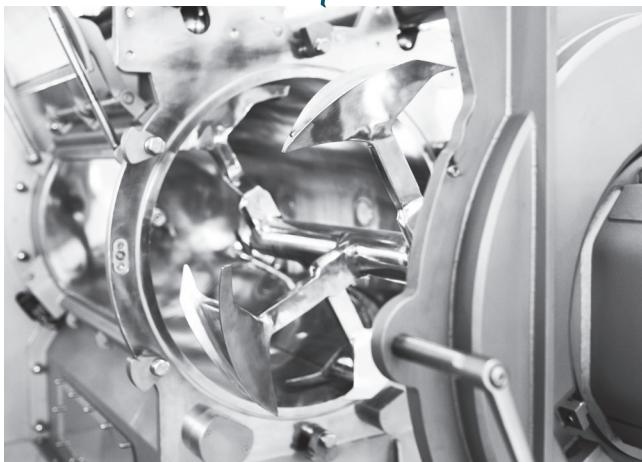
# Settori produttivi



ALIMENTARE  
CHIMICO  
FARMACEUTICO  
MANGIMISTICO  
ECOLOGIA  
COSMETICA  
LABORATORIO  
INDUSTRIA  
EDILIZIA  
PLASTICA  
BATTERIE  
AUTOMOTIVE  
LOGISTICA

# MIX

## *Divisione mescolazione*



## *Divisione filtrazione*



**MIX S.r.l dal 1990 si propone sul mercato per sistemi di miscelazione, filtrazione e componentistica industriale come valvole d'intercettazione, scaricatori telescopici, estrattori e sistemi di monitoraggio al carico silos.**

---

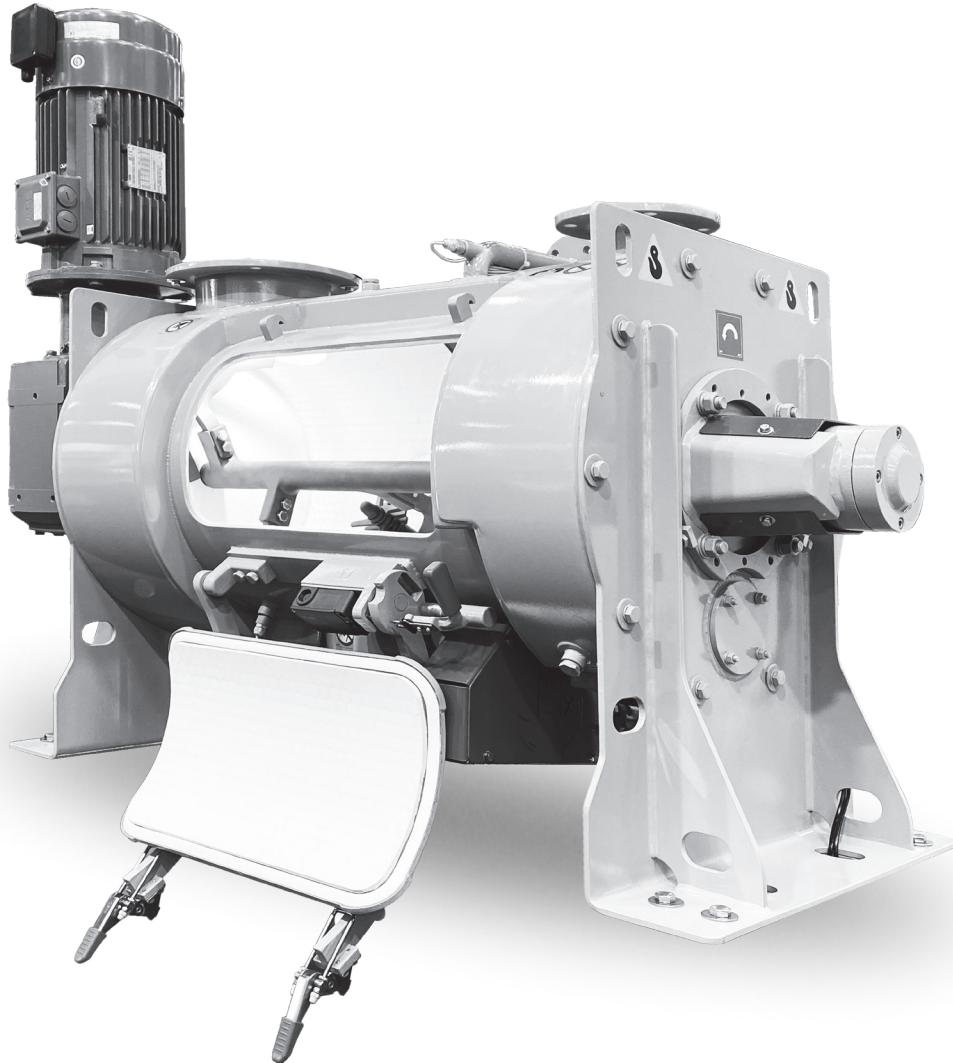
L'attuale sede operativa sita a Cavezzo (MO), si avvale anche di un'organizzazione internazionale in India e Germania, che supporta la casa madre in varie attività tecnico-commerciali e produttive.

Uno staff di tecnici qualificati e la costante attenzione verso la ricerca e l'innovazione hanno, in pochi anni di costante sviluppo tecnico, permesso a **Mix S.r.l.** di essere un punto di riferimento per soluzioni tecnologicamente evolute le quali permettono una gestione di diverse tipologie di prodotto in forma granulare, cremosa e in polvere.

Grazie all'ampia gamma di componenti e soluzioni ed alla capacità di personalizzazione interna, oggi **Mix S.r.l.** è in grado di fornire la migliore proposta per vari mercati che variano da quelli dell'alimentare, del plastico, della cosmetica, della chimica e delle costruzioni fino a quelli relativi alla produzione e al riciclo di batterie.

---

# MIX



LHION **MIX**

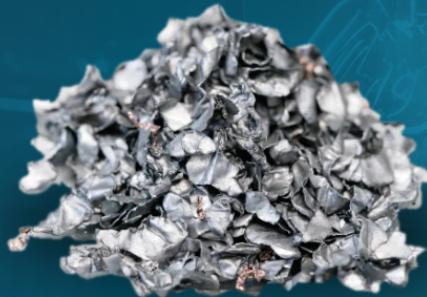
# Mixer per batterie



Lavorazione del litio



Lavorazione della grafite



Riciclaggio delle batterie

# COMAV

*Divisione componentistica*



*Divisione soluzione svuotamento sacchi*



## **Comav S.r.l. è specializzata nella produzione di macchine e componenti per la gestione delle materie prime in polvere e granuli.**

---

Fondata nel 1980 e con sede a Terre del Reno (FE), **Comav S.r.l.** è attiva nella progettazione e costruzione di macchine svuotasacchi, sistemi di carico e scarico Octabin/Big Bag, valvole per il trasporto pneumatico di materiali sfusi, sistemi di stoccaggio, presse per il riciclaggio, convogliatori meccanici e macchine speciali.

Con oltre 40 anni di esperienza nel campo della componentistica industriale nel settore della movimentazione dei materiali sfusi, **Comav S.r.l.** rappresenta oggi un partner affidabile per le società di ingegneria, gli integratori e gli utilizzatori che desiderano migliorare il proprio sistema produttivo.

Nel rispetto delle più stringenti norme di sicurezza, l'azienda progetta macchine e componenti idonei all'attuazione delle più recenti politiche green. La capacità di interfacciarsi con specifiche richieste di mercato come quello alimentare, plastico e chimico, unita ad un'ampia produzione, consentono all'azienda di proporsi con molteplici soluzioni ad ogni richiesta del mercato.

# EUROSION

*Eurosac silo in trevira*



*Divisione dosaggio*



*Divisione automazione*



Eurosis S.r.l. è specializzata in sistemi di dosaggio, automazione industriale ed in soluzioni su misura per lo stoccaggio di materiali in granulo o polvere.

---

L'azienda, come si evince dal suo payoff “Your needs, our systems”, ha la mission di fornire soluzioni nel mondo dello stoccaggio, del dosaggio e dell'automazione industriale, come l'apprezzatissimo Eurosac, sistema compatto, leggero e sostenibile per stoccare le materie prime, oppure l'ampia gamma di sistemi di dosaggio gravimetrici e volumetrici.

La conoscenza specifica dei vari materiali, permette ad Eurosis di collaborare con integratori o società di ingegneria nei vari mercati dall'alimentare, molitorio e plastico fino al chimico. Particolare attenzione viene posta nella progettazione e realizzazione di componentistica conforme ai regolamenti MOCA, EC1935/2024 e ATEX. Componenti per carico e scarico silos, pesatura e gestione dei protocolli per interscambio segnali in ottemperanza alla 4.0, completano le proposte di una società in rapida ascesa.

Inoltre, la divisione automation è in grado di proporre non solo la progettazione di hardware a software ma anche la realizzazione di quadri elettrici, cablaggi e bordi macchina secondo le specifiche richieste.

MIX  
COMAV  
EUROSIS

